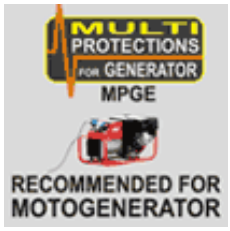
TECNICA 188 MPGE 230V cod. 816012

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Raccomandato per motogeneratori, il modello garantisce alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: compatta e leggera* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

20°C	ELECTRODES IN 10 MIN				20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
10 MIN	10,3	8,3	7,9	7,5	5,5
%USE(*) 20°C	100%	100%	100%	100%	88%

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE

PROTEZIONI MULTIPLE IN INGRESSO



BASSI CONSUMI ENERGETICI

ARC FORCE,HOT START,ANTI STICK DISPOSIT.

ACCIAIO, INOX, GHISA

Dati Tecnici

Normative: LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V_{PH}	$A_{MIN\ MAX}$	$\%USE_{20°C}$	$A_{MAX\ 40°C}$	$A_{60\%\ 40°C}$	V_o	$A_{60\%\ MAX}$
	V 50/60Hz	A	%	A EN60974-1	A EN60974-1	V	A
816012	230 1 ph	10 150 DC	88% 150A	140 25 % DC	95 DC	75 DC	17 28 DC

$P_{60\%\ MAX}$	P_{MAX}	P_{GEN}		η	φ	$\varnothing_{E\ DC}^{MIN\ MAX}$	IP
kW	kW	kW	A	n%	cosphi	mm	
2,6 4,2	4,2	6	16	86	0,7	1,6 4	IP23

W H L	kg	BAR CODE	
cm(L,W,H)	kg		pz/pallet
30 13 23	4,1	800489782870 1	76

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.