

**TECNICA 188 MPGE 230V ACX+VAL. PLASTICA cod. 816212**

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Raccomandato per motogeneratori, il modello garantisce alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: compatta e leggera\* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.



**PROFESSIONAL**



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN					20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)	
	10,3	8,3	7,9	7,5	5,5	
%USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	100%	100%	100%	88%	

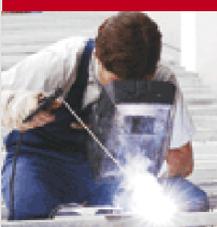
CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE



PROTEZIONI MULTIPLE IN INGRESSO



PRONTA ALL'USO



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.



ACCIAIO, INOX, GHISA



**Dati Tecnici**



Normative:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10
------------	-----------------	---------------	------------------

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	%USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> <sub>40°C</sub>	A <sub>60%</sub> <sub>40°C</sub>	V <sub>o</sub>	A <sub>60%</sub> <sub>MAX</sub>
816212	V 50/60Hz 230 1 ph	A 10 150 DC	% 88% 150A	A EN60974-1 140 25 % DC	A EN60974-1 95 DC	V 75 DC	A 17 28 DC
P <sub>60%</sub> <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>		η	φ	Ø MIN MAX <sub>E DC</sub>	IP
kW 2,6 4,2	kW 4,2	kW 6	A 16	n% 86	cosphi 0,7	mm 1,6 4	IP23