



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.



Panoramica

ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

cod. 816061

Saldatrice inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore.

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri.

Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi specifici di saldatura a basso apporto termico, ROOT-MIG e ATC, e specifici per alluminio e saldo-brasatura AB PULSE e AB PoP.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

Completa di dispositivo VRD.

I molteplici programmi di saldatura memorizzati, offrono la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



MICROPROCESSORE



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



SPOOL GUN



CERTIFICAZIONE EAC



3 PH 400V



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE TÜV SUD

Dati tecnici



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

CODE	CODICE 816061	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 15 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 6 mm
V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 400 V	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 10 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1,2 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 - 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 9 kW	ESS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1,2 mm
A_{MIN MAX}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 300 A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 6,5 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,2 mm
A_{MAX 40°C}	CORRENTE MAX 270 A - 30%		FUSIBILE DI RETE 16 A	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
A_{60% 40°C}	CORRENTE AL 60% 205 A	η	RENDIMENTO 90 %	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm
V₀	TENSIONE A VUOTO MAX 63 V	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9		

Accessori in dotazione

CAVO 25MMQ 3M-PINZA MASSA-DX 50 - 713192

GANCIO APPENDI TORCIA - 645704



MT25 TORCIA MIG 3 M - 742183