



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift), 250A. Alimentazione 3ph 400V.
- Display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati.
- Saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi. Regolazione della reattanza.
- Regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso. Dispositivo anti-stick.
- Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.
- Particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche da sporco e polveri.
- Robusta, resistente agli urti e alla polvere; peso e dimensioni ridotti. Elevato risparmio energetico.

DATI TECNICI

| | | | | | |
|----------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------|
| CODICE | 816218 | CORRENTE ASSORBITA AL 60% | 11,4 A | Ø FILO SALDATURA ALLUM. | 0,8 - 1 mm |
| TENSIONE DI RETE TRIFASE | 400 V | POTENZA ASSORBITA MASSIMA | 8,8 kW | Ø FILO SALDATURA ANIMATO | 0,8 - 1,2 mm |
| FREQUENZA DI RETE | 50 / 60 Hz | POTENZA ASSORBITA AL 60% | 5,7 kW | Ø FILO BRASATURA | 0,8 - 1 mm |
| TENSIONE A VUOTO MAX IN DC | 63 V | RENDIMENTO | 85 % | CLASSE DI ISOLAMENTO | F |
| CAMPO REG.CORRENTE IN DC | 20 - 250 A | FATTORE DI POTENZA (cosphi) | 0,72 | GRADO DI PROTEZIONE | IP22 |
| CORRENTE MAX DC EN60974-1 | 250 @ 30% A | Ø ELETTRODI UTILI. IN DC | 1,6 - 5 mm | DIMENSIONI (LxWxH) | 92 x 46 x 80 cm |
| CORRENTE AL 60% IN DC | 180 A | Ø FILO SALDATURA ACCIAIO | 0,6 - 1,2 mm | PESO | 43 kg |
| CORRENTE ASSORBITA MASSIMA | 17,4 A | Ø FILO SALDATURA INOX | 0,8 - 1 mm | | |

ACCESSORI IN DOTAZIONE

| | |
|--------|---|
| 742575 | RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" |
| 644444 | GANCIO APPENDI TORCIA |
| 713192 | CAVO 25MMQ 3M-PINZA MASSA-ATLAS 50MMQO |
| 804123 | PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50 |
| 742183 | MT25 TORCIA MIG 3M |

ACCESSORI OPTIONAL

| | |
|-------------------------------|--|
| RIDUTTORI DI PRESSIONE | |
| 722119 | RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L/min |
| 804208 | ATTACCO RAPIDO GAS |
| ADATTATORI BOMBOLA | |
| 432036 | ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT |
| KIT SALDATURA MIG/MAG | |
| 802766 | KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,2 MM |
| TORCE MIG | |
| 742184 | MT25 TORCIA MIG 4M |
| 742185 | MT25 TORCIA MIG 5M |
| TRAINAFILO E ACCESSORI | |
| 802486 | ADATTATORE BOBINA B-300 |
| TORCE TIG | |
| 742058 | ST26V 4M AX50 TORCIA TIG |
| MASCHERE | |
| 804082 | JAGUAR |

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift.

Flessibilità d'impiego con diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, lamiera galvanizzate, etc.) e larga varietà di campi d'applicazione (carpenteria metallica, manutenzione, installazione, carrozzeria, etc..).

Impostazione dei valori e visualizzazione dell'andamento in saldatura dei parametri a display.

Predisposta per la saldatura a MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza; TIG DC-Lift; MMA.

Caratteristiche:

- Struttura robusta;
- Peso e dimensioni ridotti;
- Elevato risparmio energetico;
- Display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati;

MIG-MAG

- Selezione funzionamento 2/4 tempi;
- Regolazione della reattanza elettronica:

MMA

- Regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso;
- Dispositivo anti-stick;

TIG

- Innesco LIFT DC e visualizzazione su display di tensione e corrente di saldatura.
- Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.

Completa di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO