

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY * pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC * regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra * utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti * regolazioni MMA: arc force e hot start * dispositivo anti-stick* dispositivo VRD * predisposizione per comando a distanza * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.



PROFESSIONAL



1ph POWERFUL INVERTER for MOBILE APPLICATIONS

Quality Welding on Aluminium!

SALDA TUTTI I METALLI

ALUMINIUM ALL MATERIALS

QUALITA' ESTETICA CON SALDAT. IN PULSATO

PULSE MODE

REGOLAZIONE DIGITALE DEI PARAMETRI

PREDISPOSIZIONE PER COMANDI A DISTANZA

PERSONALIZZAZIONE PARAMETRI AVANZATI

CUSTOM SET UP

STANDARDS LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V _{PH} V 50/60Hz	A _{MIN} A	A _{MAX} A EN60974-1	A _{60%} A EN60974-1	V ₀ V	A _{60%} A	A _{MAX} A	P _{60%} kW	η n%
816033	230 1 ph	5 200	200 24 %	115	95	21 33	33	3,3 5,5	81
cosphi	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/pallet			
0,7	1,6 4	IP23	43 17,6 34	11,26	8004897932 69 9	30			