

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY * regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC, frequenza onda quadra * utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti * regolazioni MMA: arc force e hot start * dispositivo anti-stick * dispositivo VRD * predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento.



PROFESSIONAL




The best portable 3ph TIG INVERTER

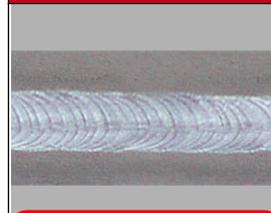
REDUCE JOB TIMES AND COSTS!

SALDATURA SU ACCIAIO, INOX, RAME



Fe/SS/Cu

QUALITA' ESTETICA CON SALDAT. IN PULSATO



PULSE MODE

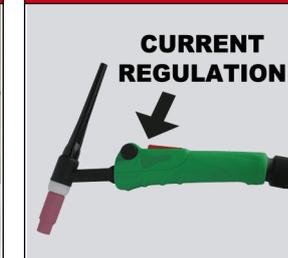
REGOLAZIONE DIGITALE DEI PARAMETRI



SALDATURA A PUNTI VELOCE E PRECISA



USO CON TORCIA CON POTENZIOMETRO



STANDARDS LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V _{PH} V 50/60Hz	A _{MIN} / A _{MAX} A	A _{MAX} 40°C A EN60974-1	A _{60%} 40°C A EN60974-1	V ₀ V	A _{60%} / A _{MAX} A	A _{MAX} A	P _{60%} / P _{MAX} kW	η n%
816029	400 3 ph	10 250 DC	230 20 % DC	115 DC	101 DC	6 12	12	3,3 7,5	85
cosphi	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/pallet			
0,8	1,6 5	IP 23	43 17,5 34	11,26	8004897914 92 3	30			